

СХЕМА ТЕХНОЛОГИЧЕСКОГО ПРОЦЕССА

Услуги и оборудование
для улучшения
окружающей среды



УСЛУГИ

- # Обследование территорий и мониторинг
- # Буровые работы
- # Ремедиация грунтов и подземных вод
- # Переработка и утилизация отходов
- # Реагирование в чрезвычайных ситуациях
- # Технологическая очистка оборудования
- # Снос и вывод из эксплуатации зданий
- # Экологическая лаборатория
- # Мониторинг выбросов в атмосферу
- # Исследования и разработки
- # Опытно-промышленные испытания
- # Экологический консалтинг
- # Гидрогеологические исследования

ОБОРУДОВАНИЕ

- # Установки термодесорбции
- # Установки стабилизации / солидификации
- # Установки промывки грунтов
- # Оборудование для извлечения и обработки шламов
- # Установки биоремедиации
- # Установки экстракции грунтовых испарений
- # Пеллетировщики
- # Гомогенизаторы
- # Воздушные скрубберы
- # Биофильтры
- # Каталитические окислители
- # Установки очистки подземных и сточных вод
- # Гидроботанические площадки



Made in EU

DEKONTA, a.s.

Volutova 2523, 158 00 Praha 5,
Czech Republic

Телефон: +420 235 522 252

Телефон: +420 728 097 686

info@dekonta.com

www.dekonta.com

dekonta

МИКСЕР ДЛЯ ОТХОДОВ



ПЕРЕРАБОТКА

ОТХОДЫ В АЛЬТЕРНАТИВНОЕ
ТОПЛИВО

ПЫЛЕВАТЫЙ МАТЕРИАЛ
В УВЛАЖНЕННЫЙ ПРОДУКТ

ВЛАЖНЫЙ МАТЕРИАЛ
В ТВЕРДЫЙ ПРОДУКТ

/ Опасные отходы
/ Неопасные отходы
/ Жидкие отходы / Шламы
/ Осадки / Пыль

ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Во многих процессах переработки и утилизации отходов существует необходимость смешивания нескольких потоков отходов для получения нужных физико-химических параметров – таких как, однородность, консистенция, калорийность, максимально допустимое содержание определенного компонента и т.д. Типичным примером является переработка отходов в альтернативное топливо.

В других случаях, смешивание двух или более потоков отходов необходимо для повышения эффективности последующего процесса очистки. Типичным примером является смешивание загрязненного шлама с опилками перед процессом биоремедиации.

И наконец, в некоторых случаях, смешивание отходов с подходящими добавками позволяет нейтрализовать нежелательные свойства обрабатываемых отходов. Типичным примером может служить увлажнение отфильтрованной пыли путем смешивания ее с водой, чтобы устранить процесс пыления или затвердевание жидкого шлама путем смешивания его с зольной пылью.

ОПИСАНИЕ ОБОРУДОВАНИЯ

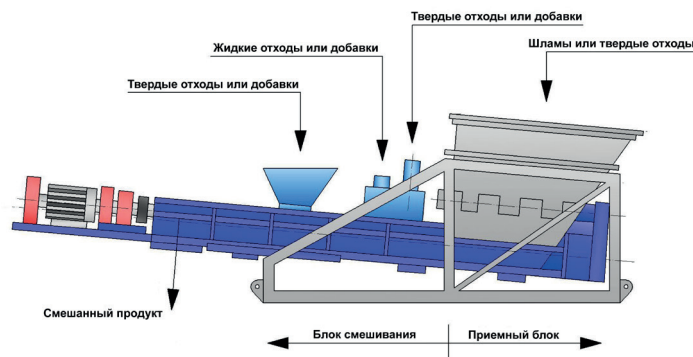
Миксер для отходов, смонтированный на салазках, удобен для широкого спектра мероприятий по переработке отходов. Миксер состоит из следующих основных частей:

- Подающий механизм (опционально комплектуется вибрационным грохотом)
- Шнековый смеситель
- Стальная опорная рама

Более крупные обрабатываемые отходы загружаются в подающий механизм, откуда они дозируются винтовым накопителем в шнековый смеситель. Для удаления из обрабатываемых отходов посторонних предметов возможна установка вибрационного грохота у подающего механизма.

Другие отходы и (или) добавки сразу подаются в шнековый смеситель из бункеров (сыпучие материалы) или из резервуаров (жидкости).

Смесительный механизм – горизонтальный двухшнековый смеситель. Педназначен для эффективного смешивания потоков разных отходов или смешивания их с добавками для получения на выходе материала со стабильными физическими свойствами и химическим составом.



ТЕХНИЧЕСКИЕ ПАРАМЕТРЫ

- Производительность: от 5 до 50 тонн переработанных отходов в час
- Размеры:
 - Ширина: 2,2 – 2,4 м
 - Длина: 5,0 – 7,5 м
 - Высота: 1,8 – 2,4 м
- Потребляемая электрическая мощность: 5–55 кВт (зависит от проектной производительности)
- Вес: 2 400 – 8 800 кг (зависит от проектной производительности)
- Температура отходов: макс. 60°C

Поддержка клиентов

- Лабораторное тестирование (подбор необходимых добавок, физико-химические анализы продукта)
- Полупромышленные испытания
- Проектирование
- Монтажные и пуско-наладочные работы
- Обучение персонала
- Обслуживание

